

PRESSEMELDING – ÅLESUND, 16. FEBRUAR 2022

Bluewild kontraherer fabrikktråler

Satser på mer bærekraftig fiskeri

Det Ålesundsbaserte fiskeriselskapet Bluewild har inngått kontrakt med det norske verftet Westcon, om bygging av en ny fabrikktråler som er planlagt levert før jul i 2023. Fartøyet og løsningene ombord, skal sørge for miljøvennlig, skånsom og effektiv fangst, tryggere arbeidsmiljø – og økt kvote- og ressursutnyttelse.

Hekktråleren er av designtypen ULSTEIN FX101, designet av Ulstein Design & Solutions. En rekke norske teknologi- og utstyrsleverandører er engasjert for å gjøre denne nyskapende tråleren til virkelighet.

Skipet får navn etter konseptet ECOFIVE – eco-friendly fishing vessel – utviklet av teamet i Bluewild over flere år. Det skal bidra til mer bærekraftig fiskeri ved å levere solide effekter på områdene miljø, kvalitet, sikkerhet, økonomi og samfunn.

– ECOFIVE vil umiddelbart gi økt verdiskaping regionalt og nasjonalt ved at båten skal bygges i Norge. I tillegg vil prosjektet kunne gi nasjonale og internasjonale markedsmuligheter for designselskap, utstyrleverandører og verft, sier Tore Roaldsnes, administrerende direktør i Bluewild.

Åpner for nyskaping

Siden 2014 har teamet i Bluewild satt bærekraft og nyskaping på dagsorden i norsk fiskeribransje.

– Basert på egne innovasjonsprosjekter og aktuelle forskningsresultater har vi over flere år utviklet og formidlet konkrete løsninger for hvordan villfisknæringen kan redusere sitt miljøavtrykk. Samtidig har vi villet bidra til å løse globale utfordringer på human ernæring, samt nasjonale utfordringer på verdiskaping. Vi er svært glade for at det norske virkemiddelapparatet har åpnet opp for nyskaping gjennom ordninger i Innovasjon Norge, Enova og NOx-fondet, sier Helge Kittilsen, styreleder i Bluewild.

Miljø

Beregninger og tester rederiet har utført i samarbeid med skipsdesigner og utstyrsleverandører viser betydelige miljøgevinster.

– Skipet vil ha et gjennomsnittlig lavt drivstofforbruk og utslipp. Spesielt under tråling i lav fart vil vi kunne oppnå reduksjon av CO₂-utslipp på opptil 40 prosent, og NO_x-reduksjon på opptil 70 prosent, sier Roaldsnes.

– Vi skal også sørge for nullutslipp av restråstoff. Med det kan vi tredoble mengden av råstoff til land, alt med kvalitet for human konsum. Kort sagt øke kvote- og ressursutnyttelsen, sier han.

Kvalitet

Helge Kittilsen forteller at det har vært et glimrende samspill mellom ulike teknologileverandører gjennom hele utviklingsperioden.

– Vi har lagt stor vekt på god fiskevelferd, og høy kvalitetsstandard på råstoffet. Det skal vi få til gjennom et håndteringssystem for trålen som leder fisken inn i et fangstmottak i fartøyet under vannlinjen. Siden føres fisken levende med rørtransport til vannfylte mottakstanker som gir reduserte klemskader og stress for fisken. Et våtmottak i store tanker skal gi god restitusjon og holde fisken levende til videre prosessering, sier han.

Kittilsen legger til at de har latt seg inspirere av hvordan levende fisk blir håndtert i moderne brønnbåter og lakseslakteri;

– Elektrobedøving skal gjøre fisken rolig og smertefri, som igjen legger til rette for riktig bløgging med god utblødning. Fisken blir så ført videre gjennom kjølerør som gir lavere temperatur på fisken, og dermed bidra til bedre utblødning og raskere innfrysing.

Helge Kittilsen forteller at kvaliteten også skal ivaretas ved rask innfrysing og lav frysetemperatur som reduserer celledrengning i fryseprosessen og ved opptining.

Sikkerhet

Tore Roaldsnes understreker at det har vært svært viktig å ivareta sikkerheten for mannskapet om bord, og drar fram noen av viktigste punktene;

- Fartøyet ha reserveløsning for fremdrift med dobbelt sett av propeller, flere motorer og batterier å spille på.
- Det nye mottakssystemet reduserer manuelt arbeid og eksponering for skader ved håndtering av redskapet.
- Skrogutformingen vil bidra til mindre brå bevegelser og sjø, og arbeid på dekk blir langt sikrere som følge av ny dekkutforming.
- Med separat våt sone unngås store vannmengder på fabrikkdekk og reduserer risiko for tap av fartøystabilitet.

Økonomi

– Bærekraft handler også om økonomisk bærekraft. Vi skal utnytte ressursene på en slik måte at dagens økonomiske utvikling ikke går på bekostning av fremtidig økonomisk utvikling, sier Tore Roaldsnes.

ECOFIVE vil gi nærmere en dobling av driftsinntekter og tredobling av resultat sammenlignet med et av rederiets andre fartøy på samme driftsgrunnlag.

– Dette skyldes langt større kapasitet som blant annet gjør det mulig med økt rekefiske, om bord-prosessering, 100 prosent ressursutnyttelse av fangstet råstoff, reduserte drivstoffkostnader- og CO₂-avgift, og andre effektiviseringsgevinster, sier han.

Samfunn

ECOFIVE vil utløse et behov for å øke kunnskap og kapasitet både om bord og på land innen ernæring, prosessering, produktutvikling, salg, markedsføring og logistikk.

– I tillegg til at båten er utviklet og skal bygges i Norge, vil økt andel ombord-prosessering flytte arbeid hjem og trygge norske arbeidsplasser. I en større sammenheng gir ECOFIVE markedet økt tilgang til sunn og bærekraftig ernæring.

Klar i 2023

– Foruten et utmerket samarbeid mellom skipsdesigner, utstyrsleverandører, verft og virkemiddelapparat, har vi et bankkonsortium som hele tiden har vist oss tillit. Med disse i ryggen har vi hatt handlekraft til å gjøre visjonen ECOFIVE om til virkelighet, sier Frank R. Myklebust, COO i Bluewild.

– I slutten av 2023 sjøsettes fartøyet der vi tar i bruk teknologi og metoder som skal bidra til reduksjon av drivstofforbruk og utslipp av CO₂, bedre fiskevelferd, høyere matkvalitet, tryggere arbeidsmiljø og sist, men ikke minst skal vi legge til rette for økt prosessering og ressursutnyttelse, avslutter Myklebust.



For mer informasjon, ta gjerne kontakt med:

Frank R. Myklebust
COO Bluewild
Tel.: + 47 901 97 210
E-post: frm@bluewild.no

Bilder:

3D bilder av ECOFIVE fra ulike vinkler. Krediteres Ulstein Design & Solutions AS

Gruppefoto: Helge Kittilsen, Tore Roaldsnes og Frank R. Myklebust. Krediteres: Ronny Nordstrand

Om Bluewild®

Bluewild er et ålesundbasert fiskeriselskap som leverer høykvalitets villfanget sjømat. Selskapet opererer to frysetrålere, har 90 ansatte og forventer en omsetning av arktisk hvitfisk og reker, på MNOK 240 i 2021.

Bluewild har base ved den tidligere «Nor Lines-terminalen» på Flatholmen i Ålesund.

Bluewild sin nye hovedbase ble bygd av Ålesundregionens havnevesen i 2013. Anlegget er på 3.800 kvadratmeter, 8 mål uteareal og en 110 meters dypvannskai. Her er det allerede etablert administrasjonskontor og lager, og vil på sikt også bli fiskerihavn med fryseri for selskapets trålere.

Våre viktigste samarbeidspartnere i prosjektet:

Leveranse	Leverandør	Kontaperson	E-post	Mobil
Skipsbygging	Westcon Yards	Endre Matre	Endre.matre@westcon.no	992 93 200
Design	Ulstein	Erwin Jager	erwin.jager@ulstein.com	411 85 629
Propell og gir	Finnøy Gear & Propeller	Nils Erling Finnøy	nils@finnoygear.no	932 16 592
Ombordtaking	Evotec	Torkjell Ringstad	torkjell.ringstad@entec.no	976 03 799
Levendelagring	Cflow	Gunnar Hoff	Gunnar.hoff@cflow.com	979 84 006
Fabrikk	Skaginn3x	Ragnar Arnbjörn Guðmundsson	ragnara@skaginn3x.com	+354 863 2052
Kjøp og frys	PTG	Roy Fjellstad	rfj@ptg.no	928 48 835
Finansiering	Sparebanken Møre	Runar Debess	runar.debess@sbm.no	906 63 150
	Sparebanken Vest	Ove Hoddevik	ove.hoddevik@spv.no	915 79 876
	Innovasjon Norge	Petter Bunes	Petter.Bunes@innovasjon norge.no	951 27 838